

bonfix[®]
the fitting factory

**RACCORD À SERTIR CUIVRE
ROUGE BONFIX PROFIL - V
AQUAGAS POUR BELGIQUE**



bonfix[®]
the fitting factory

INFORMATION PRODUIT

AquaGas

 <p>Manchon 2 x à sertir</p>	 <p>Manchon sans arrêt 2 x à sertir</p>	 <p>Machon réduit 2 x à sertir</p>	 <p>Manchon instantané à sertir x instantané</p>	 <p>Raccord Mâle à sertir x filet mâle</p>
 <p>Raccord Femelle à sertir x filet femelle</p>	 <p>Bouchon 1 x à sertir</p>	 <p>Coude 45° 2 x à sertir</p>	 <p>Coude 90° 2 x à sertir</p>	 <p>Coude instantané 45° Instantané x à sertir</p>
 <p>Coude instantané 90° Instantané x à sertir</p>	 <p>Coude 90° Filet Mâle x à sertir</p>	 <p>Coude 90° Filet femelle x à sertir</p>	 <p>Té 3 x à sertir</p>	 <p>Té réduit 3 x à sertir</p>
 <p>Té à sertir x filet femelle x à sertir</p>	 <p>Culasse Filet femelle x à sertir</p>			

OFFRE DE PRODUITS

BONFIX AquaGas profil-V / Outil de pressage

 <p>Mini BONFIX machine à sertir</p>	 <p>Mâchoires de presse lâches mini machine à sertir</p>
 <p>Medium BONFIX machine à sertir</p>	 <p>Mâchoires de presse lâches medium machine à sertir</p>

GÉNÉRAL

Notre équipe technique conçoit selon les directives internationales les plus importantes et sur la base de 30 ans d'expérience et d'une coopération intensive avec des partenaires internationaux.

PRÉFACE

BONFIX B.V. fournit une large gamme de raccords AquaGas sous la marque BONFIX pour le marché belge. Les raccords peuvent être utilisés pour les installations d'eau potable, de chauffage central et de gaz dans les systèmes à basse et haute température et conviennent au montage encastré et en surface. Les raccords sont garantis 10 ans. La garantie n'est pas valable que lorsque les raccords sont installés conformément aux instructions d'installation de BONFIX B.V. avec un approuvé et machine calibrée à profil en V. en plus des labels de qualité DVGW pour l'eau et le gaz DVGW, ce système possède également le label.



Les raccords AquaGas en cuivre Rouge BONFIX sont disponibles dans les tailles 15 à 54 mm et conviennent aux installations sanitaires, de chauffage, de gaz et d'air comprimé.

AVANTAGES

- Le corps du raccord est en Cuivre (CU-DHP)
- Tous les types de raccords courants disponibles dans cette gamme
- À utiliser en combinaison avec un tube en cuivre sans soudure conforme à la norme DIN EN1057 (à la fois tube de cuivre dur et tuyau en cuivre d'attente, tube en cuivre souple toujours équipé d'un douille de renforcement)
- Fonction LBP – Leak Before Pressed.
- Peut être serti avec des outils homologués avec une mâchoire à profil en V.
- Pas besoin d'une double alimentation en eau et gaz - 1 raccord peut être utilisé pour les deux usages.
- Aucune confusion, aucun raccord d'eau ne peut être accidentellement utilisé dans une conduite de gaz.

CES RACCORDS SONT GARANTIS 10 ANS

Les raccords AquaGas en cuivre rouge BONFIX portent les labels de qualité DVGW et ARGB.

DONNÉES TECHNIQUES

Les raccords AquaGas en cuivre Rouge BONFIX possèdent un joint HNBR jaune qui convient aussi bien à l'eau potable qu'au Gaz, mais il existe des différences entre les deux usages:

AquaGas pour installations d'eau potable

-20°C à +95°C avec une pression de travail maximale de 16 bar.

AquaGas pour installations Gaz

-20° C à +70° C avec une pression de travail maximale de 5 bar (MOP 5 / GT 1).

Caractéristiques des joints-HNBT utilisés

Les joints toriques sont garantis 10 ans.

Les joints toriques satisfont à toutes les exigences d'hygiène prescrites par la norme DVGW W270.

L'épaisseur de paroi de tous les raccords AquaGas en cuivre est de 1.5mm.

APPLICATION

Raccords AquaGas dans une installation d'eau potable

Lorsque les raccords BONFIX AquaGas sont utilisés dans une installation d'eau potable, les réglementations applicables doivent toujours être respectées. Les exigences pour une installation d'eau potable sont décrites dans l'arrêté eua potable (28-07-2022). Les raccords AquaGas sont fabriqués conformément aux exigences du décret sur l'eau potable et sont conçus selon DIN 1988-6 et DIN 14462.

Raccords AquaGas dans une installation CV

Lorsque les raccords BONFIX AquaGas sont traités dans une installation de chauffage central, avec un système fermé, la température maximale autorisée est de 95°C et la pression maximale est de 16 bars. Le système de chauffage central peut être encastré ou apparent. Si des produit antigel ou anticorrosion sont utilisés dans l'installation, l'adéquation de ceux-ci doit être demandée par écrit à BONFIX, cela peut être fait en envoyant un e-mail à sales@bonfix.nl.

Raccords AquaGas dans une installation de gaz

Lorsque les raccords AquaGas sont traités dans une installation de gaz, ils doivent être munis d'un code à l'extérieur afin qu'il soit clair qu'il s'agit d'une conduite de gaz. Les raccords AquaGas en combinaison avec des tuyaux en cuivre selon DVGW GW392 conviennent comme système de gaz. La classe de pression est MOP 5/GT1.

Raccords AquaGas dans une installation d'air comprimé

Lorsque les BONFIX raccords AquaGas peut être traité dans une installation d'air comprimé avec une pression maximale de 16 bar. Il est impératif de remplacer le joint jaune (HNBR) pour air comprimé classe 1-5 (ISO 8573-1 / 2001) par un joint vert (FPM/FKM).

Raccords AquaGas dans une installation Tuyau à vide et tuyau solaire

Les raccords BONFIX AquaGas ne peuvent être utilisés dans une conduite à vide ou comme conduite solaire qu'après accord écrit de BONFIX. Après approbation de BONFIX, BONFIX fournira des joints de remplacement pour les ferrures. (les joint jaunes sont remplacés par des verts). Pour une connexion optimale, il est recommandé d'humidifier les joints nouvellement installés avant l'installation.

Raccords AquaGas pour d'autres installations

S'il existe une autre application pour les raccords BONFIX AquaGas que celle décrite ci-dessus, une approbation écrite doit être demandée. Cette demande peut être soumise par e-mail: info@bonfix.nl.

RÉSISTANCE À LA CORROSION

Dans l'eau oxygénée, la résistance à la corrosion des tuyaux et raccords en cuivre est déterminée par la qualité de la surface intérieure. Pour se protéger contre cette corrosion causant des fuites, la norme DIN EN 1254 – 1 exige que la surface intérieure soit exempte de films de carbone nocifs. De plus, la même norme encourage que la teneur totale en carbone sur la surface intérieure d'un raccord ne doit pas dépasser 1 mg/dm². Cette valeur a été réduite ou divisée par deux à 0,5 mg/dm² dans la feuille de travail DVGW CW 8. "Capillary Couplings en tube de cuivre: exigences et dispositions d'essai".

Les raccords à sertir en cuivre rouge sont fabriqués même avec des valeurs de carbone inférieures à celles dans la spécification ci-dessus, ce qui se traduit par une protection particulièrement efficace contre la corrosion causant des fuites. De plus, la technologie de serrage prévient tout risque de corrosion dans les installations d'eau potable. Dans des conditions défavorables, des températures supérieures à 400°C (inévitables pour le brasage) peuvent augmenter considérablement le risque de corrosion (voir norme DIN 50930 et feuille de travail DVGW CW 2). L'utilisation du système de presse BONFIX exclut ces températures élevées et les effets secondaires associés.

REMARQUE

Tous les schémas, dimensions cités et références dans ce dossier sont sujets à modification sans préavis en raison de l'évolution technologique et ne sont donc pas contraignants. Nous n'assumons aucune responsabilité pour les conseils techniques autres que ceux contenus dans les instructions de montage (en particulier lorsque d'autres produits sont concernés).

LES RACCORDS À SERTIR EN CUIVRE ROUGE

MATÉRIEL

Raccords à sertir en cuivre rouge:

Cu-DHP, numéro de matériau CW024A, conforme à la norme DIN EN 12449

SURFACE INTÉRIEURE

Raccords à sertir en cuivre rouge:

Sans carbone et sans résidus de graisse conformément à la norme DIN EN 1254-1 et aux prescriptions spéciales de la feuille de travail DVGW GW8.

TAILLES DE CONNEXION

Les embouts à sertir intérieurs et extérieurs respectent les tolérances des embouts à souder selon la norme DIN EN 1254-1 et les prescriptions particulières de la feuille de travail DVGW GW 8.

POINTS DE CONNEXION

Les pré-embouts intérieurs et extérieurs respectent les tolérances des embouts à souder selon DIN EN 1254-1 et les prescriptions particulières de la feuille de travail DVGW GW 8 (cuivre) ou GW 6 (bronze).

INSTALLATION DE RACCORDS AQUACAS

- **RACCOURCISSEMENT DU TUBE**

Les tuyaux doivent être coupés perpendiculairement à leur axe à l'aide d'un coupe-tube, d'une machine à découper ou d'une scie à dents fines, en tenant compte de profondeur d'insertion du raccord dans le joint.

- **ÉBAVURAGE ET CALIBRAGE DU TUBE**

Une fois que le tuyau a été coupé à la bonne longueur, le tuyau doit être soigneusement ébavuré, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur, à l'aide d'un ébavureur, d'un calibre ou d'unelime électrique ou manuel. Des précautions doivent être prises pour éviter d'endommager le joint d'étanchéité lorsque le tuyau est poussé dans le raccords et qu'il fuit. Toutes les bavures doivent être éliminées absolument.

- **VÉRIFICATION DE LA MISE EN PLACE DE LE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ**

Avant de monter les raccords, il convient de vérifier la position des joints dans leurs siège toroïdal et de lubrifier à l'eau si nécessaire pour faciliter l'insertion du tube. De plus, le tuyau et le raccord doivent être vérifiés pour les particules de métal et/ou de saleté. Toutes les particules de métal et/ou de saleté doivent être éliminées.

- **ENTRÉE DU TUBE DANS LE RACCORD ET MARQUAGE**

Le tube est inséré dans le raccord avec un léger mouvement de torsion jusqu'à ce que la butée soit atteinte. Pour une parfaite sécurité. Pour obtenir une connexion, le tube doit être marqué avec un feutre à l'endroit où le tube reposera sur le raccord pour détecter tout décalage avant ou après avoir appuyé.

- **MONTAGE DES MÂCHOIRES DANS LA MACHINE À SERTIR**

La machine à sertir doit avoir une mâchoire avec un profil-V qui correspond au diamètre de la machine à installer le raccord. Reortez-vous au manuel du fabricant de la machine pour savoir comment utiliser la machine et pose des ferrures.

- **PRESSE**

Pour obtenir une connexion à sertir bonne et fiable, l'intérieur des mâchoires de la pince doit s'adapter parfaitement autour du support toroïdal du raccord. La signe de connexion est pressé en appuyant sur les mâchoires de la pince fermées. Cela doit être fait qu'une seule fois, sinon la fermeture pourrait être endommagée. N'interrompez pas le pressage, mais le terminer complètement.



Attention: l'huile, la graisse, la colle et autres ne doivent pas être utilisées! Nettoyer et entretenir régulièrement la machine à sertir. La machine à sertir et les mâchoires doivent être calibrées annuellement afin de garantir l'installation.

Utilisez des outils appropriés pendant l'installations et évitez ainsi les dommages. Les informations sur le produit sont sans engagement et sujettes à changement. Il appartient au concepteur de choisir des produits adaptés à l'application souhaitée.

GARANTIE ET RESPONSABILITE

La garantie et responsabilité sont conformes à nos conditions généraux. Les dommages causés par la corrosion sous contrainte, ne sont pas couvert pour le responsabilité et qualité du produit.

EXIGENCES GÉNÉRALES

Testen van de verbindingen

Une fois le système installé, il doit être testé pour détecter les fuites. Les installations d'eau potable ou de chauffage sont testées avec l'eau à une pression d'au moins 1.5 fois la pression de service de fonctionnement. Si aucune fuite n'est détectée lors des tests, nous vous recommandons de nettoyer soigneusement les tuyaux avant d'utiliser le système avec de l'eau. Les systèmes de gaz sont testés avec l'air ou du gaz à une pression minimale de 10bar.

Insonorisation

Les tubes peuvent transmettre des bruits provenant d'autres sources (pompes, vannes, etc.) et doivent donc apprendre à éviter tout contact direct avec des colliers, des murs, etc. avec des matériaux élastiques.

Isolation thermique

Les tuyaux doivent être isolés conformément à la réglementation en matière d'économie d'énergie dans le chauffage et il protège également contre les effets d'un contact accidentel.

Isolation froide

Les tubes des conduites d'eau froide doivent également être isolés pour éviter la condensation et la formation de gouttes qui en résultant le matériau isolant pour les installations en acier inoxydable ne doit pas contenir de composés chlorés.

Protection contre le gel

Lorsqu'il existe un risque de gel de l'eau et des canalisations, les canalisations doivent être protégées par un matériau isolant d'une dureté adéquate ou par l'utilisation d'antigel, afin d'éviter que les raccords ne se desserrent ou ne gonflent et ne fuient.

Garantie

L'utilisation de raccords à sertir d'origine BONFIX, en combinaison avec les tuyaux appropriés et des presses à sertir approuvées et calibrées, garantit une longue durée de vie du système, à condition que les réglementations techniques de conception et de construction soient également respectées.

Tout dommage résultant d'un défaut de matière ou de fabrication des ferrures est intégralement couvert par une police d'assurance souscrite à cet effet.

Article	Dimension	ARGB	KVBC	Emballage sachet	Emballage boîte
105005	12 x 12	✓	✓	10	180
105010	15 x 15	✓	✓	10	150
105015	18 x 18	✓	✓	10	120
105020	22 x 22	✓	✓	10	80
105025	28 x 28	✓	✓	10	50
105030	35 x 35	✓	✓	4	24
105035	42 x 42	✓	✓	2	20
105040	54 x 54	✓	✓	2	12

Raccord droit

2 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBC	Emballage sachet	Emballage boîte
105405	12 x 12	✓	✓	10	100
105410	15 x 15	✓	✓	10	100
105415	18 x 18	✓	✓	10	60
105420	22 x 22	✓	✓	10	50
105425	28 x 28	✓	✓	5	30
105430	35 x 35	✓	✓	10	20
105435	42 x 42	✓	✓	4	12
105440	54 x 54	✓	✓	4	8

Raccord droit sans épaulement

2 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBC	Emballage sachet	Emballage boîte
105310	18 x 15	✓	✓	10	100
105315	22 x 15	✓	✓	10	100
105317	22 x 18	✓	✓	10	100
105325	28 x 22			10	50

Raccord réduit

2 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
106610	15 x 12	✓	✓	10	120
106615	18 x 15	✓	✓	10	120
106620	22 x 15	✓	✓	10	120
106625	22 x 18	✓	✓	10	100
106630	28 x 15	✓	✓	10	80
106635	28 x 18	✓	✓	10	80
106640	28 x 22	✓	✓	5	60
106645	35 x 22	✓	✓	10	40
106650	35 x 28	✓	✓	4	36
106655	42 x 28	✓	✓	4	24
106660	42 x 35	✓	✓	4	24
106665	54 x 35	✓	✓	2	12
106670	54 x 42	✓	✓	2	12

Raccord instantané
insertion x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
105105	3/8" x 12	✓	✓	10	150
105110	1/2" x 15	✓	✓	10	150
105115	3/4" x 15	✓	✓	10	100
105112	1/2" x 18	✓	✓	10	120
105120	3/4" x 18	✓	✓	10	100
105125	1/2" x 22	✓	✓	10	100
105130	3/4" x 22	✓	✓	10	80
105135	1" x 22	✓	✓	10	50
105140	3/4" x 28	✓	✓	5	50
105145	1" x 28	✓	✓	5	50
105150	5/4" x 35	✓	✓	4	24
105155	3/2" x 42	✓	✓	4	20
105160	2" x 54	✓	✓	2	10

Raccord mâle
filet conique mâle x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
105205	1/2" x 12	✓	✓	10	120
105210	1/2" x 15	✓	✓	10	120
105215	3/4" x 15	✓	✓	10	80
105212	1/2" x 18	✓	✓	10	100
105220	3/4" x 18	✓	✓	10	80
105225	1/2" x 22	✓	✓	10	100
105230	3/4" x 22	✓	✓	10	80
105232	1" x 22	✓	✓	10	50
105233	3/4" x 28	✓	✓	10	50
105235	1" x 28	✓	✓	10	50
105240	5/4" x 35	✓	✓	4	24
105245	3/2" x 42	✓	✓	4	20
105250	2" x 54	✓	✓	2	10

Raccord femelle
filet femelle longue x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
106505	12	✓	✓	10	80
106510	15	✓	✓	10	60
106515	18	✓	✓	10	50
106520	22	✓	✓	10	50
106525	28	✓	✓	10	120
106530	35	✓	✓	4	24

Bouchon

1 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
106005	12 x 12	✓	✓	10	150
106010	15 x 15	✓	✓	10	120
106015	18 x 18	✓	✓	10	100
106020	22 x 22	✓	✓	10	60
106025	28 x 28	✓	✓	5	30
106030	35 x 35	✓	✓	4	20
106035	42 x 42	✓	✓	2	12
106040	54 x 54	✓	✓	2	6

Coude 45°

2 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
105805	12 x 12	✓	✓	10	150
105810	15 x 15	✓	✓	10	120
105815	18 x 18	✓	✓	10	80
105820	22 x 22	✓	✓	10	50
105825	28 x 28	✓	✓	5	30
105830	35 x 35	✓	✓	2	12
105835	42 x 42	✓	✓	2	8
105840	54 x 54	✓	✓	2	6

Coude 90°

2 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
106105	12 x 12	✓	✓	10	150
106110	15 x 15	✓	✓	10	120
106115	18 x 18	✓	✓	10	100
106120	22 x 22	✓	✓	10	60
106125	28 x 28	✓	✓	5	30
106130	35 x 35	✓	✓	4	20
106135	42 x 42	✓	✓	2	12
106140	54 x 54	✓	✓	2	6

Coude 45° instantané

insertion x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
105905	12 x 12	✓	✓	10	150
105910	15 x 15	✓	✓	10	120
105915	18 x 18	✓	✓	10	80
105920	22 x 22	✓	✓	10	50
105925	28 x 28	✓	✓	5	30
105930	35 x 35	✓	✓	2	12
105935	42 x 42	✓	✓	2	8
105940	54 x 54	✓	✓	2	6

Coude 90° instantané

insertion x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
106310	1/2" x 15	✓	✓	10	80
106315	1/2" x 18	✓	✓	10	60
106320	3/4" x 22	✓	✓	10	40
106325	1" x 28	✓	✓	5	20

Coude 90°

filet femelle longue x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
106210	1/2" x 15	✓	✓	10	80
106215	1/2" x 18	✓	✓	10	60
106220	3/4" x 22	✓	✓	10	40
106225	1" x 28	✓	✓	5	20

Coude 90°
filet mâle conique x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
105510	15 x 15	✓	✓	10	80
105515	18 x 18	✓	✓	10	60
105520	22 x 22	✓	✓	5	30
105525	28 x 28	✓	✓	4	24
105530	35 x 35	✓	✓	2	12
105535	42 x 42	✓	✓	2	8
105540	54 x 54	✓	✓	1	4

Té
3 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVBG	Emballage sachet	Emballage boîte
105610	15 x 12 x 15	✓	✓	10	80
105615	18 x 15 x 18	✓	✓	10	60
105618	22 x 15 x 15	✓	✓	10	40
105620	22 x 15 x 22	✓	✓	10	40
105621	22 x 18 x 22	✓	✓	10	40
105623	22 x 22 x 15	✓	✓	10	40
105625	28 x 15 x 28	✓	✓	10	30
105626	28 x 18 x 28	✓	✓	10	30
105627	28 x 22 x 22	✓	✓	5	20
105628	28 x 22 x 28	✓	✓	5	20
105629	28 x 28 x 22	✓	✓	5	20
105632	35 x 15 x 35	✓	✓	4	16
105630	35 x 22 x 35	✓	✓	4	16
105631	35 x 28 x 35	✓	✓	4	16
105635	42 x 22 x 42	✓	✓	4	12
105636	42 x 28 x 42	✓	✓	4	12
105637	42 x 35 x 42	✓	✓	2	10
105640	54 x 22 x 54	✓	✓	1	6
105641	54 x 28 x 54	✓	✓	1	6
105642	54 x 35 x 54	✓	✓	1	6
105643	54 x 42 x 54	✓	✓	1	6

Té réduit
3 x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVVG	Emballage sachet	Emballage boîte
105715	15 x 1/2" x 15	✓	✓	10	60
105720	18 x 1/2" x 18	✓	✓	10	50
105725	22 x 1/2" x 22	✓	✓	10	40
105728	22 x 3/4" x 22	✓	✓	5	30
105730	28 x 1/2" x 28	✓	✓	5	20
105732	28 x 3/4" x 28	✓	✓	5	20
105735	35 x 1/2" x 35	✓	✓	4	16
105740	42 x 1/2" x 42	✓	✓	2	10
105745	54 x 1/2" x 54	✓	✓	1	6

Té
presse x filet femelle longue x presse
(v-profile)



Article	Dimension	ARGB	KVVG	Emballage sachet	Emballage boîte
106410	1/2" x 15	✓	✓	10	50

Culasse
filet femelle longue x presse
(v-profile)



**VOUS AVEZ UNE ASTUCE
POUR NOTRE GAMME?**

**FAITES-LE NOUS SAVOIR À:
SERVICECLIENT@BONFIX.NL**

